

Substancia	Concentración	Comportamiento POLIMAC®
		Temperatura Ambiente
Acetona	tecn. pura	+
Ácido acético	100%	+
Ácido adípico, acuoso	saturado	+
Ácido arsénico; acuoso	todas	+
Ácido benzoico; acuoso	todas	+
Ácido bórico; acuoso	todas	+
Ácido cítrico; acuoso	saturado	+
Ácido clorhídrico acuoso	todos	+
Ácido fórmico, acuoso	85%	+
Ácido fosfórico; acuoso	80% 95%	+
Ácido metacrilato		+
Ácido metilsulfúrico	50%	+
Ácido muriático; acuoso	todas	+
Ácido nítrico	60%	/
Ácido perclórico; acuoso	70%	+
Ácido salicílico		+
Ácido sulfúrico; acuoso	até 80%	+
Ácido sulfúrico; acuoso	98%	/
Ácido úrico		+
Ácidos aromáticos		+
Adobo líquido		+
Agua amoniacal	todas	+
Agua clorada		+
Agua de bromo	Saturada a frío	+
Agua de cal		+
Agua destilada		+
Agua do mar		+
Agua oxigenada acuoso	90%	+
Agua potable		+
Agua ame de sal	saturada	+
Aguarrás		+
Alcanfor		/
Alcohol bencílico		+
Alcohol butílico		+
Alcohol etílico	96%	+

Substancia	Concentración	Comportamiento POLIMAC®
		Temperatura Ambiente
Alcohol etílico + ácido acético	usual	+
Alcohol feniletílico		+
Alcohol metílico		+
Alvejantes		+
Amaciantes		+
Amónico, líquido		+
Amónico, choreto de; acuoso	todas	+
Anti espumantes		+
Anticongelantes (automóvil)	comercial	+
Asfalto		+
Azufre		+
Baños electrolíticos		+até/
Benzaldehído: en alcohol isopropílico	1%	+
Benzaldehído; acuoso	todas	+
Benceno	tecn. puro	/
Betún		+
Bórax (tetraborato de sodio), acuoso	Saturado	+
Bromuro de sodio		+
Bromo, líquido	100%	-
Cal clorada		+
Cal		+
Cal, agua de		+
Cetonas		+até/
Chumbo, acetato de; acuoso	todas	+
Choreto de calcio, acuoso		=
Choreto de sodio; acuoso	todas	+
Combustible diésel		+
Colorantes		+ V
Dispersores; acuosas		+
DOP -di-2-etil-hexilftalato		+
Defensivos agrícolas; acuosos	usual na práctica	+
Detergentes		+
Detergentes para platos	usual	+
Detergentes sintéticos	conc. de uso	+
Dióxido de azufre, acuoso	todos	+

Substancia	Concentración	Comportamiento POLIMAC®
		Temperatura Ambiente
Emulsión de ácido acrílico		+
Emulsionantes		+
Estearato de zinc		+
Ésteres		+
Etanol	96%	+
Éter		+até/
Éter de petróleo		+
Éter isopropílico		+até/
Etileno		+
Fenol		+
Fertilizantes; sales; acuoso	todas	+
Fluido hidráulico		+
Fluido para frenos		+
Formaldehído; acuoso	40%	+
Gasolina común		+
Gasolina para testes	tecn. pura	+
Gasolina -Benceno -Mistura	80/20	+
Gordura animal		+
Hidrógeno	100%	+
Hidróxido de calcio		+
Hidróxido de potasio, acuoso	todos	+
Hidróxido de sodio, acuoso	todos	+
Látex		+
Lêvedo		+
Mercurio		+
Metanol	tecn. puro	+
Nafta		+
Níquel		+
Nitratos	todas	+

Substancia	Concentración	Comportamiento POLIMAC®
		Temperatura Ambiente
Óleo combustible		+
Óleo de soja		+
Óleo mineral	sim aditivos	+
Óleos lubricantes	tecn. puro	+
Óleos vegetales e animales		+
Oxígeno	todas	+
Ozono	50pphm	/
Permanganato de potasio		+
Petróleo		+
Propanol		+
Querosene		+
Removedor de manchas		+até/
Jabón en pasta		+
Jabón, lixívia de; acuosa	todas	+
Jabones líquidos		+
Jabones metálicos		+
Sales fertilizantes; acuosos	todas	+
Sal común; acuoso	todas	+
Sebo	tecn. puro	+
Soda cáustica		+
Sodio, bicarbonato de		+
Solución de amoniaco	todas	+
Tintas		+
Tinturas	comercial	+
Quita-manchas		+até/
Urea; acuoso	até 33%	+
Orina		+
Vinagres	comercial	+
Zincs		+

### Convenciones:

<b>+</b> = resistente	Tensión en el escurrimiento y estiramiento en la rotura sin cambios.	<b>/</b> = resistente con restricciones	Tensión en el escurrimiento y estiramiento en la rotura ligeramente reducidos.	<b>-</b> = No Resistente	Tensión en el escurrimiento y estiramiento en la rotura significativamente reducidos.	<b>V</b> = Posible descoloración
-----------------------	--	---	--	--------------------------	---	----------------------------------